PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication No. :

51-65656

(43) Publication Date :(22) Application Date :

1976/6/7 1974/12/4

(21) Application No. :

49-138470

G02F 1/13

G09F 9/00

(71) Applicant :

(51) IPC Code:

SHINSHU SEIKI Ltd.,

(72) Inventors:

Youichi KAMAKURA

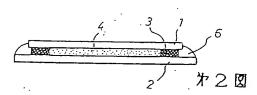
(30) Priority:

(54) Title of Invention:

A LIQUID CRYSTAL DISPLAY

Representative drawing

(57) Abtract:



PURPOSE: A liquid crystal display is provided to fill liquid crystal in cell, not to form a liquid crystal injection hole.

CONSTITUTION: The liquid crystal display comprising: at least two conductive plates 1, 2; spacers 3 and liquid crystal 4 filled between the conductive plates 1, 2; wherein the conductive plates 1, 2 don't have a liquid crystal injection hole to inject the liquid crystal 4.



願 []

(存在注意発生だだしま)の規定による名前出版)

船 标 47 倍 12 月 4

符件产兵官

3 明の名称コナショウにョウンタ 夜 島 長 示

2 特許訴求の範囲に記載された発明の数

55

4. 农品出版人

長野県興助市大和る丁目を答り号

信州推督武武会社

代表取締役 中 村 位 也(也1名)

ft P.

東京都渋谷区神密前21目6番8号

(4664) TF FF

家別の話の母祭

(2) 150

G) £8 1-33

at:

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

51 - 65656 ①特開昭

昭51. (1976) 6.7 (3)公開日

.49-138476 21)特願昭

昭49. (1974) /2. 4

未請求 審查請求

(全2頁)

庁内整理番号

7348 23 7129 54 7013 54

52日本分類

104 40 101 E9 101 ES

51) Int. C12 G02F 1/13 9/00 G09F

発明の名称

氰晶聚示体

毎貯額水の範囲

少たくとも二枚の電極板及び、数電極板間に **挿入された祇 暴及びスペーサーで構成される祇品** 表示体に於いて、上記電極板間に被暴を注入する 3の穴がたいととを存取とする粧島表示体。

2 一対の電極板、及び数一対の電極板間に接持 された弦晶態質と少なくとも顕微晶能質の外層に 、一対の電磁板を接着及び、被晶物質をシールす るスペーサーとから構成される液晶表示体に於い て、放晶物質を圧入する為の穴を散けたいことを 有数とした液晶表示体。

美田の丹島な成男

| |本晃明は氰島表示片の七ル標準に関するもので、 もる.

- 本発男の目的は液晶の圧入穴を吸けずにセル内 部に粧島を光模させることにある。

一数に芒米のモル構造は、第1数に示すとかり 、二枚の重医板を低めて遅い関係をもたせて、平。 行に装煮し、上記間度に弦扇を充填する為、あら かじめ電極板又は接着層の一部に在入穴をあけて ある構造となっている。

との万年によると、まずニスト面で底島の巨入 、又在入穴の男正工程によるコスト高が安価を紙 蟲表示体提供の無害となっている。又、品質菌で 、 圧入穴を速して外部より 欲 晶を圧入する 為 気危 が発生して、注入穴の封止の際のシール性が悪く 、祇昼の劣化等の問題点があった。

本発明は、前途のようた問題点を無失し、安定 した品質の祇晶展示体を容易だ製造できる標査に したもので、以下魯田に基づき散明する。.

第28は、 本発男に基づく 高品表示体の具体例 断面悠て、 い, 2 は重度板、 5 はあらかじめ重要 左上に形成してあるスペーサー、4 は底品、6 は 接着剤である。

平師 死51-65656 ②

第3 80 に本発明にあり、場下製造方法にありいて 作方法の具体的であり、以下製造方法にあついて 説明する。

まず、あらかじめを延枝2に有機を突あるいは 無価物質から成るスペーサーを、スクリーン 印刷 の万法により形成しておき、その内側に 弦 起を 液下する。 次にを 変 板 1 を 変 ね合わせ、 両 電 を を ある 程度の 圧力で 押えつけ、 スペーサーと を 板 間の 気 整 性 を 保 た せ た 状 感 で 外 局 部 に 液 状 の 無 解 の 板 晶 を 洗 い の に る み で 化 こ と で れ の が し 込み 変 化 さ せる。

以上述べた様に、不発明による七か構造では、 液晶巨入穴を設けるととなしに液晶を内部に光状 することが可能となり、安価を、品質会定性の高 い紙品表示体を市場に供給することが可能である。

密面の簡単た説明

第1凶は従来の弦扇表示体の断面図である。

寥 第 2 函は本発明の断面図である。

第3 図は本発明に基づく製造方法の具体例であ

1 … 主電極板 2 … 下電極板 5 … スペーサー 4 … 底 晶 5 … 茶品巨入穴 6 … 装殖剤 **

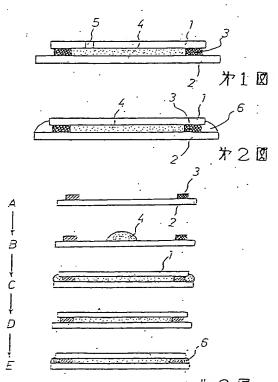
1 上

代理人 煮 上 整



7. 上記以外の出願人

罗莱斯中央区组配4 丁包3 带4 号(236) 协大会社 产 新 執 工 在 代表时经验 商 转 家 施



23 图